

Verschliesssystem für Metalltuben

GRISOTUB MS

Schnell und einfach falzen
Verschliess-System für Metalltuben

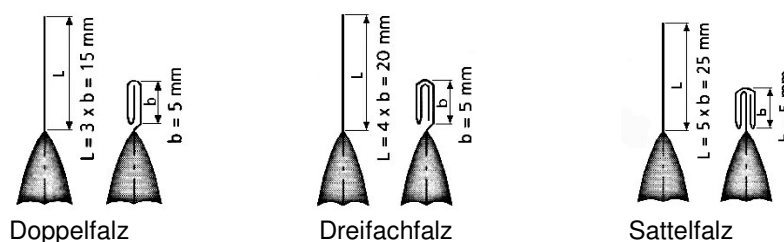


Verschliesssystem für Metalltuben

GRISOTUB MS

Der GRISOTUB MS ist ein effizientes, manuell angetriebenes Verschliessgerät für Metalltuben. Je nach Tubendurchmesser können 2 bis 8 Tuben in einem Arbeitsgang verschlossen werden. Die notwendigen Mehrfachtubenhalter werden speziell nach Ihren Anforderungen hergestellt (ca. 10 Tubenmuster erforderlich). Zwei unterschiedliche Modelltypen sind erhältlich. Ein Modell (MS-2/3) für Doppel- und Dreifachfalz. Ein Modell (MS-S) für Sattelfalz.

TYPEN UND ARBEITSWEISE DER GRISOTUB MS



GRISOTUB MS-2/3 für Doppel- und Dreifachfalz

Durch einfache Höhenverstellung wird die gewünschte Falzart eingestellt. Die gefüllten Tuben werden in den Mehrfachtubenhalter gesteckt. Dieser wird manuell in die Tubenhalterführung eingelegt. Mit der Quetscheinrichtung wird das Tubenende für den Schliessvorgang vorbereitet (so baut sich kein Überdruck in der Tube auf). Nachdem der Halter im Gerät zentriert wurde, werden die Tuben mit zwei Kurbelumdrehungen verschlossen.

GRISOTUB MS-S für Sattelfalz

Der Sattelfalz wird dort eingesetzt, wo eine beidseitige Kodierung des Falzes gewünscht wird oder vorgeschrieben ist. Die vier Falzstellen ergeben zudem eine bessere Abdichtung. Der GRISOTUB MS-S ist das einzige Kleingerät, das Tuben mit einem Sattelfalz wirtschaftlich und zuverlässig verschliesst. Die Arbeitsweise bis nach Vollendung der zweiten Kurbelumdrehung entspricht dem oben beschriebenen Typen. Danach muss der Mehrfachtubenhalter um 180° gedreht werden. Mit der dritten Kurbelumdrehung sind die Tuben durch den Sattelfalz fertig verschlossen.

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen	<ul style="list-style-type: none">• Breite 530mm• Tiefe 350mm• Höhe 515mm
Gewicht	<ul style="list-style-type: none">• ca. 26kg
Tubenabmessungen	<ul style="list-style-type: none">• Länge 260mm max.• TubenØ 50mm max.
Arbeitsbreite	<ul style="list-style-type: none">• 200 mm (Falzmechanik), Falzbreite (b) 5mm
Leistung	<ul style="list-style-type: none">• je nach TubenØ und Leistungsfähigkeit des Personals• 600 – 1500 Tuben pro Stunde für Doppel- oder Dreifachfalz• Bis 800 Tuben pro Stunde für Sattelfalz
Zubehör	<ul style="list-style-type: none">• mindestens 2 Mehrfachtubenhalter pro TubenØ.

Sonderausführungen auf Anfrage